

T11UM

Motor MITSUBISHI , S3L2-SD
Alternador MECC ALTE , ECO3-3LN

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDARES

- Regulación mecánica
- Chasis mecanosoldado con suspensiones antivibraciones
- Disyuntor de potencia
- Radiador para una temperatura del cableado de 50°C [122°F] máx con ventilador mecánico
- Rejilla de protección del ventilador y de las piezas giratorias
- Silenciador de 9dB(A) que se facilita por separado
- Batería cargada con electrolito
- Motor de arranque y alternador de carga 12 V
- Se suministra con aceite y liquido de refrigeración -30°C
- Manual de uso y de puesta en marcha



| Tensións | Potencia ESP kWe/kVA | Potencia PRP kWe/kVA | Amperios seguros | Dimensiones | Peso |
|----------|-------------------------|-------------------------|---------------------|--|--|
| 240MONO | 10.0 / 10.0 | 9.1 / 9.1 | 41.7 | L: 1405mm [55in] an: 715mm [28in] alt: 1053mm [41in] | 417kg [919 lbs] De Vacio 468kg [1032 lbs] En Func |



POTENCIA DE LOS GRUPOS ELECTROGENOS

PRP : Potencia principal disponible en continuo en carga variable durante un número ilimitado de horas al año de acuerdo con el ISO8528-1. Es posible una sobrecarga de 10% una hora cada 12 horas según ISO3046-1

ESP : Potencia de emergencia disponible para una utilización de emergencia en carga variable de acuerdo con el ISO8528-1. Opción sobrecarga no disponible .

CONDICIONES DE LA UTILIZACION

Temperatura de entreda del aire 25 °C altitud, **100** m por encima del nivel del mar. Humedad relativa 60 %. Todas los datos de las prestaciones de funcionamiento de los motores fundados en las potencias continuas maximas mencionadas más arriba.

| Modelo | dB(A)@1m | dB(A)@7m | Dimensiones | Peso | Tank |
|--|----------|----------|--|---|------|
|  M126 | 72.5 | 62.5 | L: 1750mm [69in] an: 715mm [28in] alt: 1230mm [48in] | 565kg [1246lbs] De Vacio 616kg [1358lbs] En Func | 50 L |
|  M126-DW | 72.5 | 62.5 | L: 1797mm [71in] an: 775mm [31in] alt: 1391mm [55in] | 646kg [1424lbs] De Vacio 730kg [1609lbs] En Func | 93 L |



DATOS DEL MOTOR

| | | |
|----------------------------|--|---|
| CARACTERISTICAS ESTANDARES | Fabricante / Modelo | MITSUBISHI S3L2-SD , 4-tiempos, Athmo , [N/A] 3 |
| | Disposición de los cilindros | L |
| | Desplazamiento | 1.31L [79.9C.I.] |
| | Carrera y Diámetro | 78mm [3.1in.] X 92mm [3.6in.] |
| | Tasa de compresión | 22 : 1 |
| | Velocidad en vueltas por minutos | 1800 Rpm |
| | Velocidad de los pistones | 5.52m/s [18.1ft./s] |
| | Potencia de emergencia máxima a velocidad nominal* | 13.86kW [19BHP] |
| | Regulación frecuencia, carga constante | +/- 2.5% |
| | BMEP | 6.36bar [92psi] |
| Regulador: tipo | MECA | |
| SISTEMA DE ESCAPE | Temperatura gas | 400°C [752°F] |
| | Caudal gas | 43.9L/s [93cfm] |
| | Contrapresión | 700mm CE [28in. WG] |
| SISTEMA FUEL | 110% (@ 50 Hz) | [N/A] |
| | 100% (potencia de emergencia) | 4L/h [1.1gal/hr] |
| | 75% (potencia de emergencia) | 3.2L/h [0.8gal/hr] |
| | 50% (potencia de emergencia) | 2.5L/h [0.7gal/hr] |
| | Caudal máximo bomba fuel-oil | 18L/h [4.8gal/hr] |
| SISTEMA ACEITE | Capacidad aceite con filtro | 4.2L [1.1gal] |
| | Mínima presión de aceite | 0.5bar [7.2psi] |
| | Presión de aceite | 4bar [58.0psi] |
| | Consumo de aceite 100% carga | 0.022L/h [0.006gal/hr] |
| | Capacidad aceite carter | 3.7L [1.0gal] |
| BALANCE TERMICO 100% CARGO | Calor expulsado en el escape | 12kW [682Btu/mn] |
| | Calor irradiado | 1.5kW [85Btu/mn] |
| | Calor expulsado en el agua | 12.2kW [694Btu/mn] |
| AIRE DE ADMISIÓN | Aire de entrada máximo | 200mm CE [8in. WG] |
| | Flujo de aire motor | 16.4L/s [35cfm] |
| SISTEMA DE REFRIGERACIÓN | Capacidad del motor y radiador | 4.2L [1.1gal] |
| | Temperatura de agua máxima | 111°C [232°F] |
| | Temperatura de agua a la salida | 93°C [199°F] |
| | Potencia del ventilador | 0.4 kW |
| | Caudal de aire ventilador | 0.7m ³ /s [1483cfm] |
| | Contrapresión radiador | 10mm CE [0.4in. WG] |
| | Typo de Enfriamiento | Gencool |
| | Thermostat | 82-95 °C |
| EMISIONES | PM | N/A |
| | CO | N/A |
| | Nox | N/A |
| | HC | N/A |



ESPECIFICACIONES DEL ALTERNADOR

| | | | |
|--|--------------------------------------|------------------------------------|--------|
| DATOS | Fabricante | MECC ALTE | |
| | Tipo | ECO3-3LN | |
| | Número de fases | 1 | |
| | Factor de potencia (Cos Phi) | 1 | |
| | Altitud | 1000 | |
| | Velocidad excesiva | [N/A] | |
| | Polo: número | 4 | |
| | Tipo de excitación | NO | |
| | Aislamiento: clase, temperatura | H / H | |
| | Regulador de tensión | SR7/2 | |
| | Tasa de armónico (TGH/THC) | [N/A] | |
| | Forma de onda : NEMA = TIF – TGH/THC | [N/A] | |
| | Forma de onda : CEI = FHT – TGH/THC | 2 | |
| | Cojinete: número | 1 | |
| | Acoplamiento | Direct | |
| | Regulación de tensión 0 al 100% | [N/A] | |
| | Recubrimiento (20% tensión) ms | [N/A] | |
| | SkVA | N/A | |
| | OTROS DATOS | Potencia nominal continua @ 40°C | 15 kVA |
| | | Potencia emergencia @ 27°C | 15 kVA |
| Rendimiento @ 4/4 carga | | 86.7 % | |
| Caudal de aire | | 0.058m ³ /s [122.89cfm] | |
| Informe de cortocircuito (Kcc) | | 1.1 | |
| Reactancia longitudinal sincrónica no saturada (Xd) | | 140 % | |
| Reactancia transversal sincrónica no saturada (Xq) | | 78 % | |
| Constante de tiempo transitoria en vacío (T'do) | | 0.84 ms | |
| Reactancia longitudinal transitoria saturada (X'd) | | 14.2 % | |
| Constante de tiempo transitoria en Cortocircuito (T'd) | | 42 ms | |
| Reactancia longitudinal subtransitoria saturada (X''d) | | 9.8 % | |
| Constante de tiempo subtransitoria (T''d) | | 10.5 ms | |
| Reactancia transversal subtransitoria saturada (X''q) | | 52 % | |
| Reactancia homopolar no saturada (Xo) | | 5.4 % | |
| Reactancia inversa saturada (X2) | | 17.1 % | |
| Constante de tiempo del inducido (Ta) | | [N/A] | |
| Corriente de excitación en vacío (io) | | [N/A] | |
| Corriente de excitación en carga (ic) | | [N/A] | |
| Tensión de excitación en carga (uc) | | [N/A] | |
| Tiempo de respuesta (Delta U = 20% transitoria) | | [N/A] | |
| Arranque (Delta U = 20% perm. o 50% trans.) | | [N/A] | |
| Delta U transitoria (4/4 carga) – Cos Phi : 0.8 AR | | [N/A] | |
| Perdidas en vacío | | [N/A] | |
| Disipación de calor | | [N/A] | |



CAJA DE MANDO

Estándar



NEXYS

Características :

Frecuencímetro, Voltímetro, Amperímetro

Alarmas y fallos :

Presión del aceite, Temperatura del agua, No arranca, Sobrevelocidad (>60 kVA), Mín./Máx alternador, Nivel bajo de fuel-oil, parada de emergencia

Parametros motor :

Cuentahoras, Velocidad del motor, Tensión de batería, Nivel fuel-oil, Precaentamiento del aire

Opción



TELYS

Características :

Frecuencímetro, Voltímetro, Amperímetro

Alarmas y fallos :

Presión del aceite, Temperatura del agua, No arranca, Sobrevelocidad, Mín./Máx alternador, Mín./Máx tensión de batería, Parada de emergencia

Parametros motor :

Cuentahoras, Presión del aceite, Tensión de batería, Temperatura del agua, Nivel fuel-oil, Velocidad del motor, Tensión de batería

